



## Sistema de aireación por aire disuelto (DAF)

### Principio de aplicación:

El proceso de trabajo del Clarificador DAF (Flotación por Aire Disuelto), genera burbujas muy pequeñas, con un promedio de diámetro de 20 micrones; esto, en la parte media de la suspensión.

Estas burbujas se adhieren tanto a sólidos finos, materia en suspensión, bacterias, precipitados de grasas, aceites, jabones, metales pesados, colorantes, proteínas, elementos orgánicos, etc., levantándolas y haciéndolas flotar en la superficie, permitiendo la clarificación en el fondo del tanque.

Fabricado en Acero Inoxidable y polipropileno de acuerdo a las necesidades del cliente.

### DATOS DE DISEÑO

- Razón de Carga de Sólidos entre 4 y 12 kg/m<sup>2</sup>\*h
- Carga Hidráulica entre los 4 y 12 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup>
- Relación A/S en un rango de 0.005-0.006mg/l
- Tiempo de retención de 5 a 8 min

### ALTAMENTE EFICIENTE

- 80-90% de captura de sólidos suspendidos sin adición de químicos
- 90-98% de captura de sólidos con adición de químicos
- 85-90% de capacidad de disolución del aire
- 80-90% de remoción de aceite y grasa
- 50-80% de reducción de DBO

### Ventajas:

- ◆ Menor generación de lodo al desnatarlo con un 7% de concentración. Hasta 7 veces menos lodo que un sedimentador convencional.
- ◆ Tiempo de Retención muy bajo, ocupa un espacio 96 veces menor a un sedimentador convencional.
- ◆ Mayor calidad en el agua descargada por el mecanismo de clarificación más eficiente.
- ◆ Disminución en el uso de coagulantes y floculantes. Por ende, disminución en los costos de tratamiento.
- ◆ Equipo ligero, modular y adaptable. Se instala, desinstala y reubica con gran facilidad.

## Ventajas:

- ◆ Floculador tubular.
- ◆ Clarificador.
- ◆ Sistema de rastras.
- ◆ Sistema de preparación de químicos.
- ◆ Canal de extracción de lodo.
- ◆ Sistema de generación de aire disuelto.

## Aplicaciones:

- ◆ Industria alimentaria.
- ◆ Industria Textil.
- ◆ Industria Galvanoplastia.
- ◆ Petroquímica.
- ◆ Industria del papel.
- ◆ Industria Minera.

MODELO	CAPACIDAD
TA - 102	1-2 litros/seg
TA - 105	5-8 litros/seg
TA - 110	10 litros/seg
TA - 115	15 litros/seg

